

II Congreso Ibérico de la Dehesa y el Montado:



Dehesa e innovación: Diam

M. Bakali
J. Herreros de Tejada
Badajoz, 24/04/2015

El corcho en el mundo

*Producción mundial: 270.000 – 300. 000 Tns /año



% Respecto al valor mundial			% Respecto al valor mundial		
Países	Superficie	Producción	Países	Superficie	Producción
Portugal	29,6	55,5	Marruecos	14,8	4,6
España	20,1	26,7	Túnez	7,6	2,5
Francia	5,5	3,6	Argelia	18,6	4,0
Italia	3,8	3,0			
Total UE	59,0	88,8	Total norte Africa	41,0	11,2

El corcho en España



*Producción en España : 75.000 – 85.000 Tns /año

	% Superficie	% Producción corcho
ANDALUCÍA	48,6	55,6
CATALUÑA	14,2	12,4
CENTRO	6,9	2,9
EXTREMADURA	29,3	28,1
VALENCIA	0,9	1,0

El grupo OENEO: actividades



Tonelería

Corchos





Diam Bouchage en cifras



Distribución de compras de corcho



- Volumen de compra anual supera los 20.000 Tns con una distribución geográfica similar a la de la producción mundial.
- Adquisición de una amplia variedad de tipologías de corcho.

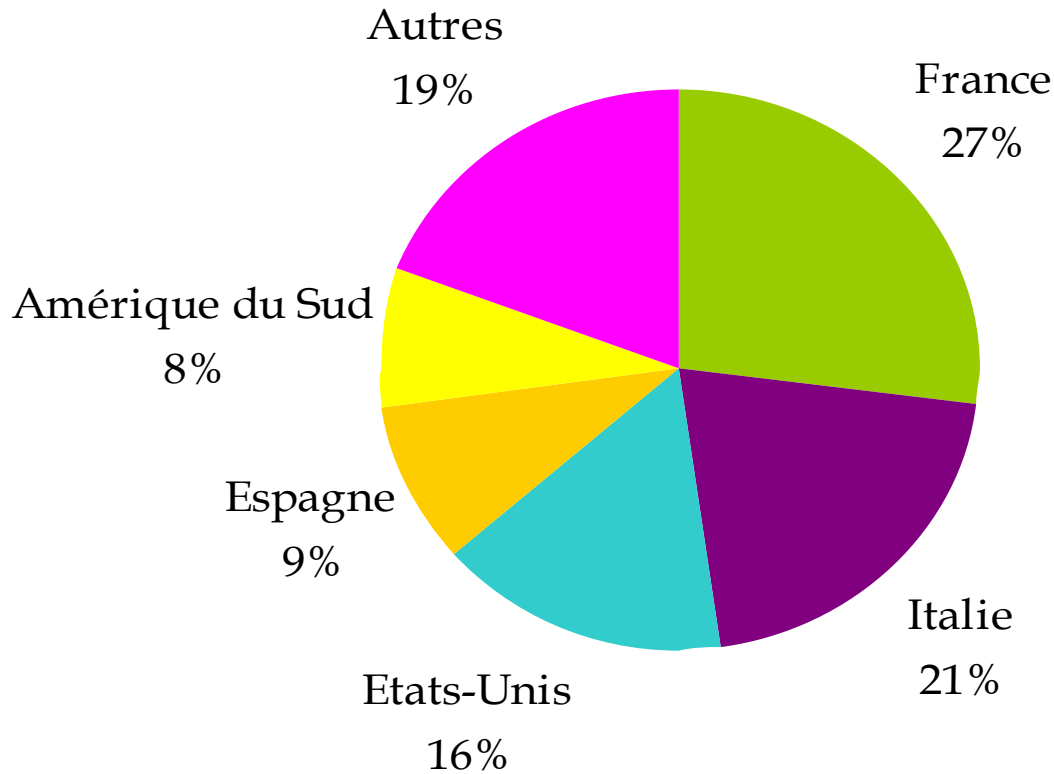
Gama



	Vinos tranquilos	Vinos espumosos	Espirituosos
Patente DIAMANT® <i>Neutralidad sensorial y respeto a los aromas</i> Patente de moldeado <i>Homogeneidad y permeabilidad</i>	Diam 1 Diam 3 Diam 5 Diam 10 Diam 30	Mytik Diam Access Mytik Diam Classic	Altop Diam



Distribución geográfica de las ventas por volumen en 2013-14



Implantación

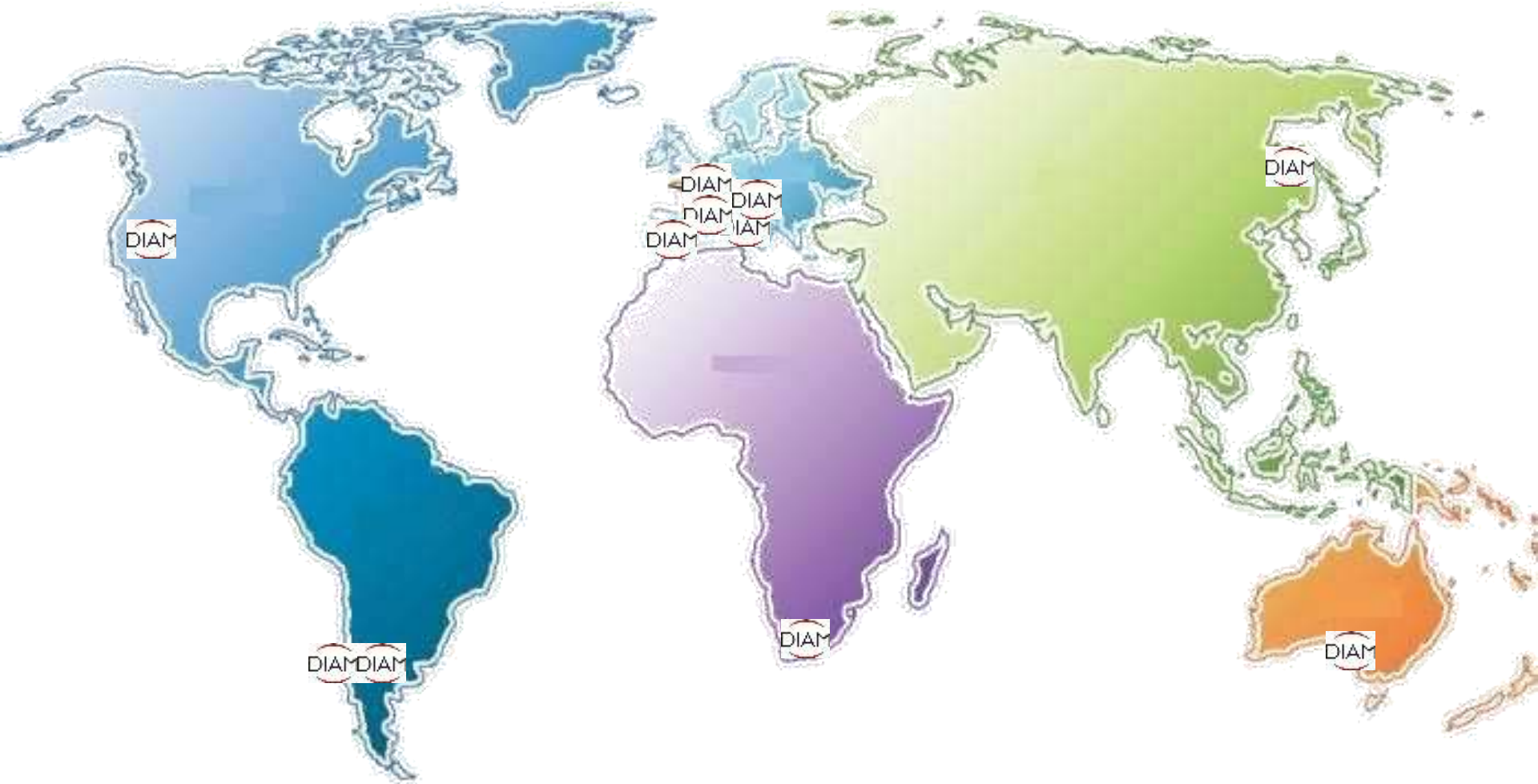


- **Dos grandes plantas industriales:**

- **San Vicente de Alcántara:** tratamiento y fabricación VT
- **Céret:** fabricación VE y Altop

Y centros de acabado próximos a los mercados...

Centros de acabado



El complejo industrial de San Vicente en cifras



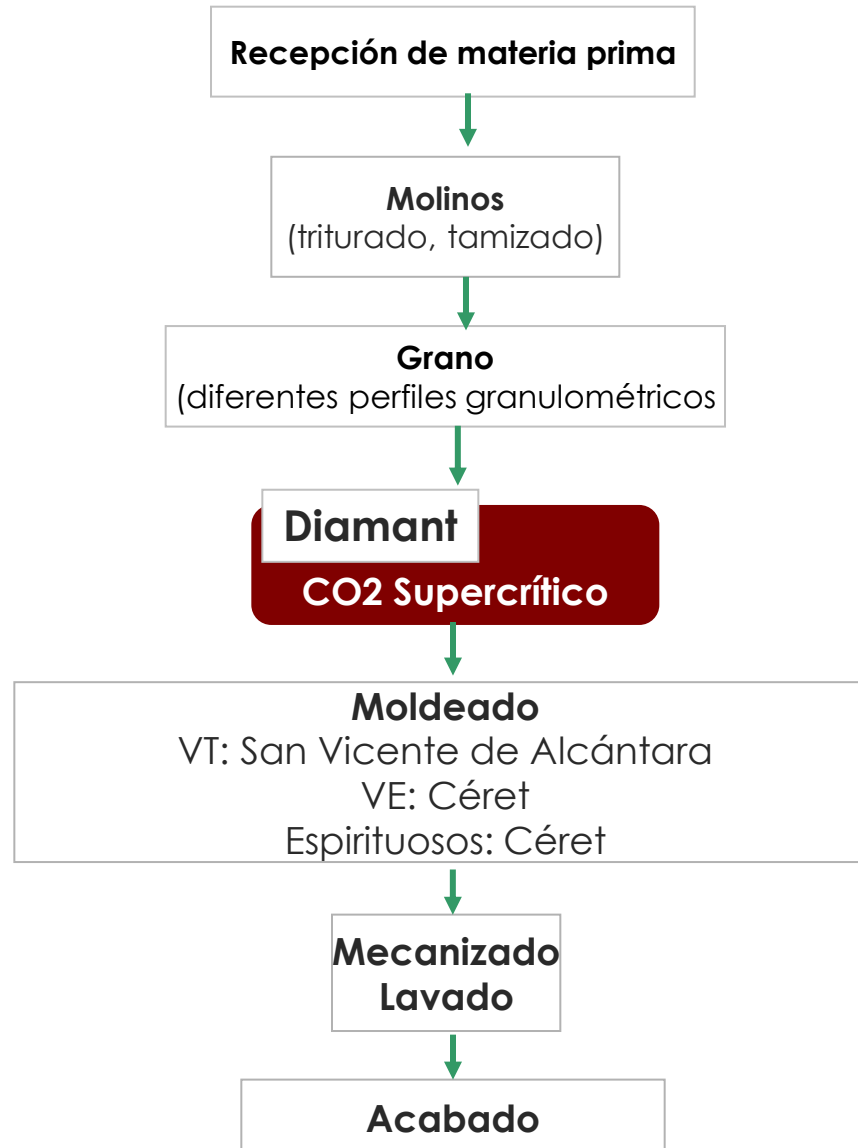
- **Superficie de la fábrica:**
 - 190.000 m²
- **Capacidad (2009):**
 - 6000 toneladas de granulado tratado en Diamant®
- **Plantilla:**
 - 188 trabajadores
- **Inversiones:**
 - 45 mill. de € entre 2003 y 2009
 - 18 mill. de € en 2010
 - 5 mill. de € por año



Complejo Industrial de San Vicente



Procesos de fabricación



El procedimiento DIAMANT



El procedimiento Diamant garantiza la ausencia de sabor a moho:
una patente y una unidad de fabricación únicas en el mundo



Erradicación del TCA mediante el CO₂ supercrítico

Las aplicaciones del CO₂ supercrítico

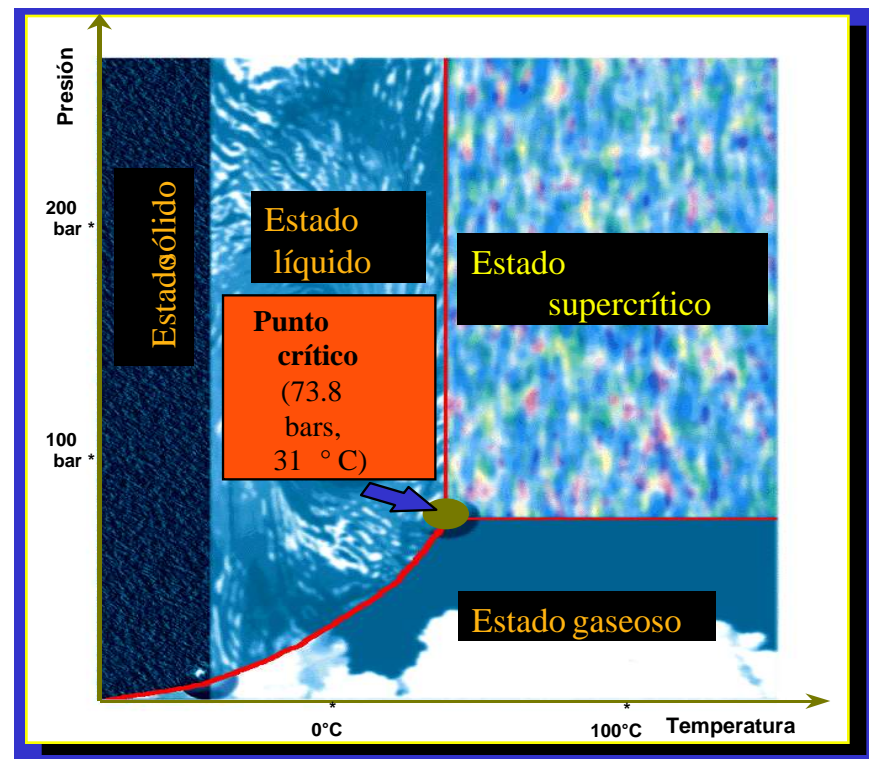


- Extracción de aromas de plantas para la industria del perfume
- Extracción de la cafeína del café y el té (primer uso industrial: 1978 en Alemania)
- Extracción del «componente amargo» del lúpulo para la cerveza

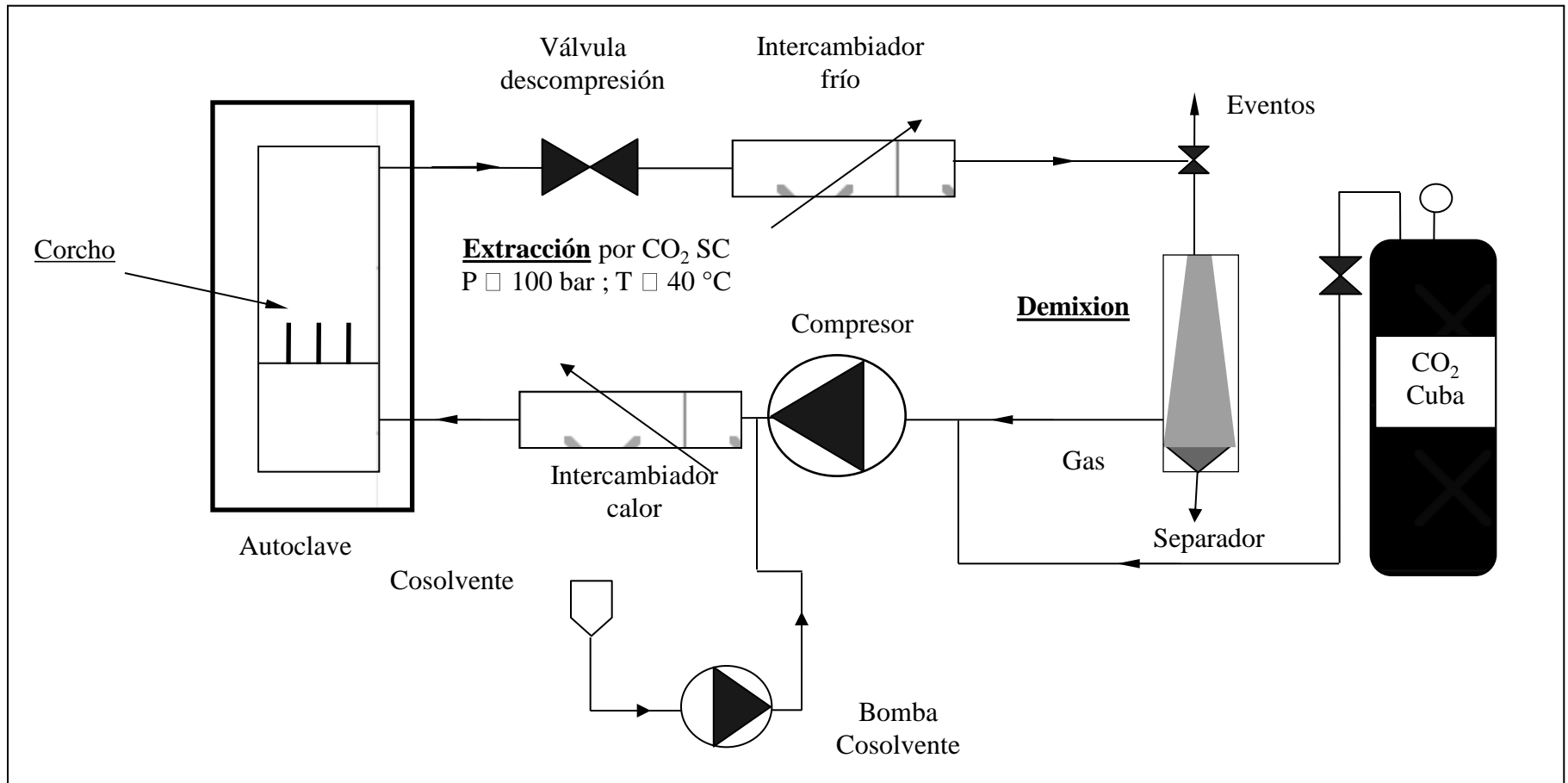
El procedimiento DIAMANT

¿Fluido supercrítico?

- Cualquier sustancia química puede presentarse en estado sólido, líquido o gaseoso según las condiciones de temperatura y presión aplicadas.
- Entre los estados líquido y gaseoso, existe un cuarto estado: el estado «supercrítico».
- En ese estado, el solvente tiene unas características específicas:
 - Poder de extracción / densidad de un líquido
 - Poder de penetración / viscosidad / difusividad de un gas.

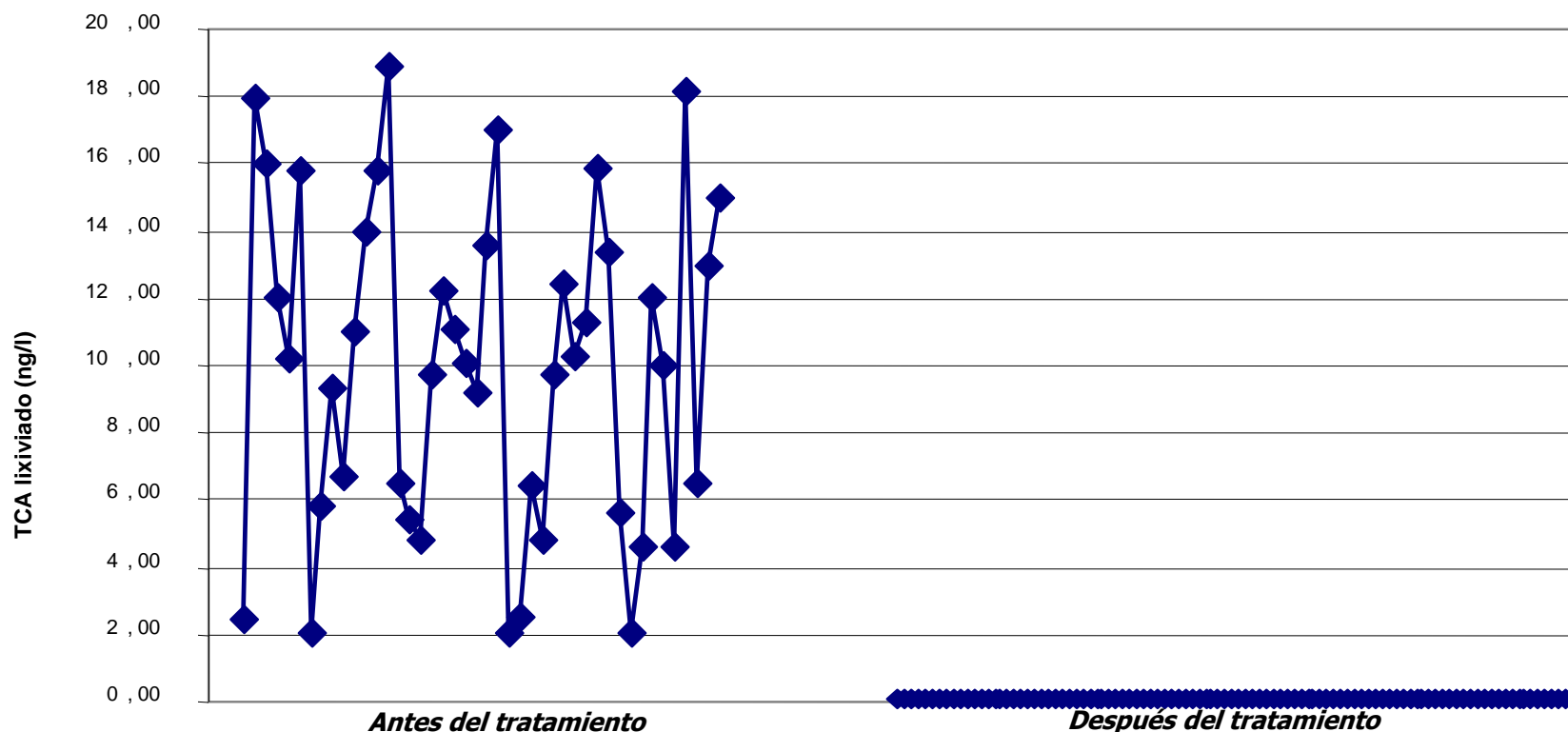


El procedimiento DIAMANT



Máxima eficacia: Resultado del proceso Diamant®

Resultados de la extracción de TCA del corcho bruto a escala industrial



A escala industrial, los resultados de TCA lixiviado residual se sitúan todos por debajo el límite de la cuantificación del método analítico ($\leq 0,3$ ng/l)

Valorización energética de los residuos

- Todo el polvo de corcho obtenido en el proceso de molienda se quema para obtener el calor utilizado en nuestro procesos térmicos.



Valorización material de los residuos

- Toda la materia leñosa separada en los procesos de tamizado se usa como materia base de compostaje.



Valorización material de los residuos



DIAM'OLEOACTIF® es producido mediante dos procedimientos patentados:

- la extracción con CO2 supercrítico DIAMANT® de Diam Corchos (patente europea EP 1216123) y,
- Oléo- Eco-Extraction® - OEE® (patente FR 2 943 684 – WO 2010/112760 A1) de Oleos s.a.
- Página Web: www.oleoactif.com/diam.html